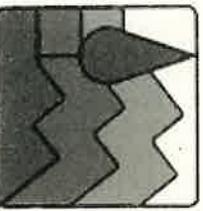


# **UNIONE MONTANA dei COMUNI del MUGELLO**



**UFFICIO PERSONALE ASSOCIATO**  
Comuni di Barberino di Mugello, Borgo San Lorenzo, Dicomano, Firenzuola, Marradi, Palazzuolo Sul Senio, Vicchio  
e Unione Montana dei Comuni del Mugello

**CONCORSO PUBBLICO PER SOLI ESAMI PER L'ASSUNZIONE A TEMPO PIENO E DETERMINATO TRAMITE CONTRATTO DI FORMAZIONE E LAVORO PER 12 MESI, DI N. 2 UNITÀ DI PERSONALE DA INQUADRARE NELL'AREA DEGLI ISTRUTTORI NEL PROFILO PROFESSIONALE DI ISTRUTTORE TECNICO PER LA PROTEZIONE CIVILE PRESSO L'UNIONE MONTANA DEI COMUNI DEL MUGELLO.**

## **CODICE CONCORSO PROTCIV\_UMCM\_2025**

### **CRITERI DI VALUTAZIONE DELLA PROVA SCRITTA**

La prova scritta sarà costituita da n. 3 domande aperte a risposta sintetica sulle materie d'esame.

Il tempo concesso per rispondere ai quesiti è di complessivi 60 minuti.

### **CRITERI DI VALUTAZIONE:**

- A. risposta corretta e pertinente alle domande proposte: massimo punti 10
- B. completezza ed approfondimento sistematico delle risposte: massimo punti 10
- C. capacità di sintesi, chiarezza espositiva e proprietà tecnica di linguaggio: massimo 10 punti

Durante la prova sarà possibile consultare testi normativi non commentati privi di annotazioni personali che saranno preventivamente autorizzati dalla commissione.

E' vietato l'utilizzo del cellulare, computer portatili e altre apparecchiature elettroniche.

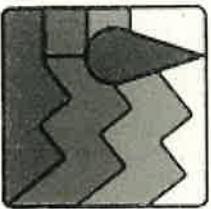
Punteggio massimo 30 punti

**Ai fini dell'ammissione alla prova orale il candidato deve riportare un punteggio complessivo di almeno 21/30.**

**NOTE:** i punti interi possono essere anche assegnati per frazione di 0,50 ove necessario a calibrare con più precisione la valutazione.

*(Handwritten signatures in blue ink, likely belonging to the members of the Commission)*

# **UNIONE MONTANA dei COMUNI del MUGELLO**



**UFFICIO PERSONALE ASSOCIATO**  
Comuni di Barberino di Mugello, Borgo San Lorenzo, Dicomano, Firenzuola, Marradi, Palazzuolo Sul Senio, Vicchio  
e Unione Montana dei Comuni del Mugello

**CONCORSO PUBBLICO PER SOLI ESAMI PER L'ASSUNZIONE A TEMPO PIENO E DETERMINATO TRAMITE CONTRATTO DI FORMAZIONE E LAVORO PER 12 MESI, DI N. 2 UNITÀ DI PERSONALE DA INQUADRARE NELL'AREA DEGLI ISTRUTTORI NEL PROFILO PROFESSIONALE DI ISTRUTTORE TECNICO PER LA PROTEZIONE CIVILE PRESSO L'UNIONE MONTANA DEI COMUNI DEL MUGELLO.**

## **CODICE CONCORSO PROTCIV\_UMCM\_2025**

### **CRITERI DI VALUTAZIONE DELLA PROVA ORALE**

La prova orale consistrà in un colloquio individuale finalizzato all'approfondimento della conoscenza, da parte del candidato, delle materie indicate nel bando. L'accertamento di idoneità delle conoscenze linguistiche e informatiche dei candidati sarà effettuato dalla Commissione in sede di prova orale e si concluderà con un giudizio sulla idoneità o inidoneità del candidato, senza attribuzione di punteggio. Il giudizio di inidoneità imibisce l'inserimento del candidato nella graduatoria finale di merito.

### **CRITERI DI VALUTAZIONE:**

- A. risposta corretta e pertinente alle domande proposte: massimo punti 10
- B. completezza ed approfondimento sistematico delle risposte: massimo punti 10
- C. capacità di sintesi, chiarezza espositiva e proprietà tecnica di linguaggio: massimo 10 punti

Punteggio massimo 30 punti

**La prova si intende superata con il punteggio minimo di 21 punti e con l'acquisita idoneità delle conoscenze linguistiche e informatiche.**

**NOTE:** i punti interi possono essere anche assegnati per frazione di 0,50 ove necessario a calibrare con più precisione la valutazione.

*(Handwritten signatures in blue ink, appearing to be signatures of the members of the Union of Mountain Towns of the Mugello.)*